**ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ**

* ΑΝΑΚΟΙΝΩΝΕΤΑΙ ΟΤΙ ΟΙ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ ΤΟΥ ΙΟΥΝΙΟΥ ΘΑ ΞΕΚΙΝΗΣΟΥΝ 10 ΚΑΙ ΘΑ ΟΛΟΚΛΗΡΩΘΟΥΝ 21 ΙΟΥΝΙΟΥ.
* Η ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΗ ΤΩΝ ΠΤΥΧΙΑΚΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ ΘΑ ΓΙΝΕΙ ΑΠΟ 24 ΕΩΣ ΚΑΙ 28 ΙΟΥΝΙΟΥ.

**ΑΠΟ ΤΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ**